

## Allgemeine Biegerichtlinien der Beutler Metall AG

Beim Biegen gibt es einige Punkte welche man beachten muss um spätere Fragen und eventuellen Ärger zu vermeiden.

### Diese Punkte müssen bei Bestelleingang schriftlich ersichtlich sein

- Angaben zu Biegeradius oder Durchmesser, Winkel und ev. Steigung (Höhe)
- Angaben zu Materialqualität: Alu, Stahl, CNS 1.4301, CNS 1.4404
- allenfalls benötigte Materialzeugnisse (Atteste)
- Zuschnitte auf Fixmass
- Nachschleifen von Biegungen
- Verpacken der gebogenen Ware

### Biegetoleranzen

- beim Dornbiegen beträgt die Winkelgenauigkeit +/- 0.5°
- beim Dornbiegen beträgt die Massgenauigkeit +/- 2mm
- beim Walzen beträgt die Winkelgenauigkeit +/- 1.5°
- beim Walzen beträgt die Massgenauigkeit +/- 4-5mm

### Auf angeliefertes Material übernehmen wir keine Garantie / Haftung

- seitens Oberflächenbeschaffenheit, Schliffbild, Glanz, Kratzer, Dellen
- seitens Härte und Zähigkeit (Biegsbarkeit)
- seitens Geometrie, Abmessungen, Wandstärken, Geradheit
- seitens Legierung

### Diese Punkte gelten nicht als Mangel

- beim Biegen und Runden können Kratzer entstehen
- vom Spannwerkzeug können Eindrücke auf dem Material zurückbleiben
- Rundrohre mit grossem Durchmesser und geringer Wandstärke verformen sich beim Runden
- Profilerohre verformen sich beim Runden
- Profilstahlrohre können bei Runden verdrehen und sind nicht mehr plan
- Glasleisten verlieren nach dem Runden Ihre Klemmfestigkeit
- Winkelprofile verlieren beim Runden Ihre Winkligkeit
- Winkelprofile können bei Runden verdrehen und sind nicht mehr plan
- Alu Profile können beim Runden reissen

### Reklamationen

- Reklamationen welche die Massgenauigkeit oder die Qualität der erhaltenen Ware betrifft müssen schriftlich, mit Foto binnen **5 Arbeitstagen** bei uns eintreffen, danach gilt die Ware als gut befunden und angenommen.

Für allfällige weitere Fragen zum Biegen und Runden stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

**Beutler metall AG**